

INJECT SC 2

epoksidna injektirna masa



- > odlična penetracija v razpoko
- > za suhe in mokre razpoke v betonu
- > za zapiranje in strukturna popravila armirano betonskih konstrukcij
- > visoke končne trdnosti
- > nizkoviskozen

Opis izdelka

INJECT SC 2 je 2-komponentna epoksidna smola z nizko viskoznostjo za močno zapiranje in strukturno popravilo razpok v armirano betonskih konstrukcijah.

Izpolnjuje zahteve ÖNORM EN 1504-5 in je primerna za suhe in mokre razpoke v betonu. Primerna je za izvedbo z nizkotlačno pištolo na vertikalnih površinah, kot tudi za površinsko zalivanje ali dolepljenje odstopljenih podlag, na horizontalnih površinah.

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
4.55 KG / PL. ROČKA	-	60 PL. ROČKA
1.45 KG / PL. ROČKA	-	60 PL. ROČKA

Skladiščenje in rok trajanja:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo 365 dni.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:

Nizko stopenjski električni mešalnik, čista mešalna posoda.

Mešanje:

Inject SC 2 se meša s počasi delujočim električnim mešalnikom vsaj 3 minute, dokler ni zmes popolnoma homogena. Po mešanju je treba mešanico preliti v čisto posodo in ponovno na kratko premešati. Čas vgradnje je zelo odvisen od temperature okolice in samega materiala - glej tehnične podatke!

Beton, estrih, malte in ometi

Vgradnja:

Inject SC 2 je mogoče vgraditi s standardno enokomponentno injekcijsko črpalko.

Injekcijski pakjerji morajo biti nameščeni glede na naravo in dimenzije razpoke ter same konstrukcije.

Injektiranje mora biti načrtovano in izvedeno v skladu z veljavnimi smernicami in predpisi!

SANACIJA RAZPOK V TALNIH BETONSKIH KONSTRUKCIJAH:

Razpoko ali fugo je potrebno razširiti do ustrezne velikosti s pomočjo kotne brusilke in rezalne plošče. Načeloma velja pravilo, da je razpoko ali fugo potrebno zarezati do 2/3 debeline same konstrukcije. Pravokotno na razširjeno razpoko, na vsakih 10 - 12 cm se zareže prečna zarez, ki naj na vsako stran razpoke gleda ca. 5 cm. Razpoko in prečne zareze je potrebno očistiti prahu in umazanije - posesati ali izpihati z zrakom! Razpoka ali fuga se premaže s čisto epoksidno smolo, zatem pa se v prečne zareze položijo spona za estrih ali valoviti vezni elementi. Sledi vlitje čiste epoksidne smole v razpoko ali fugo in v prečne zareze. V kolikor smola nekontrolirano odteka, priporočamo da se smoli doda suhi kremenčev pesek Epoxy Sand ES, do konsistence malte in se znova zapolni razpoko. Smola, ki ostane na površini se odstrani, ko je popolnoma strjena z ustreznim mehanskim postopkom.

OPOZORILO:

Paziti je potrebno na talno gretje, v kolikor je položeno v estrih ali beton, kajti poglobljanje fug in razpok lahko poškoduje cevi!

SANACIJA VOTLIH MEST V VEZNEM ESTRIHU:

Votla mesta v estrihu se poišče s trkanjem po podlagi (votel zven), ter se jih ustrezno označi. Okrog votlega mesta se navrtajo luknje navpično v podlago do zdrave podkonstrukcije. Odvisno od velikosti votlega mesta se navrta število lukenj. Prah, ki pri tem nastane je potrebno posesati, zatem se v vrtine vstavijo pakjerji za injektiranje, skozi katere se bo z nizkotlačno pištolo injektirala epoksidna smola. 2 ali več odprtini je potrebno pustiti odprti, da se izogne nastajanju tlaka med samim injektiranjem. Naslednji dan se višek pakjerjev odreže, površina pa ustrezno obdelata.

SANACIJA VERTIKALNIH RAZPOK:

Razpoko je potrebno mehansko poglobiti, ter na vsakih 10 - 12 cm navrtati luknje premera pakerja - izmenično na levo in desno stran po razpoki. Prah, ki pri tem nastane je potrebno posesati.

Razpoko je potrebno zakitati z ustreznim materialom - bodisi z epoksidno ali z cementno malto, ter počakati da se posuši. V vrtine se vstavijo pakjerji, skozi katere se bo z nizkotlačno pištolo injektirala epoksidna smola. Vedno je potrebno začeti injektirati od spodaj navzgor - od najdaljšega pakerja, vse dokler material ne pride do sledečega zgornjega pakerja! Temu postopku je potrebno slediti, vse do najvišje postavljene podpore. Med samim injektiranjem material postopoma. pod tlačnim in kapilarnim delovanjem zaliva tudi najmanjše razpoke.

Naslednji dan se višek pakjerjev odreže, površina pa ustrezno obdelata.

Čiščenje orodja:

Orodje in opremo takoj po uporabi očistite z ustreznim čistilnim sredstvom, npr.: EP V4. Strjen material se lahko odstranite le mehansko.

Tehnični podatki

Kemična osnova	2 komponentna epoksidna smola
Gostota	komp. A ~ 1,10 komp. B ~ 1,00
Viskoznost	mešanica (A+B) ~ 174 mPa*s
Izdatnost	iz 1 kg mešanice se dobi 1 L smole za zalivanje razpok
Mešalno razmerje	utežno - A : B = 3,14 : 1 nolumensko - A : B = 2,8 : 1
Redčenje	ne sme se redčiti!
Čas uporabe	(merjeno pri višanju temperature za 15 °C) ca. 190 minut pri +8 °C ca. 45 minut pri +21 °C ca. 24 minut pri +30 °C Pozor: Čas vgradnje se lahko skrajša, odvisno od temperature, količine zmešanega materiala in tehnologije injektiranja.
Čas vgradnje sveže mešanice	ca. 70 minut pri +8 °C ca. 20 minut pri +21 °C ca. 12 minut pri +30 °C Pozor: Čas vgradnje se lahko skrajša, odvisno od temperature, količine zmešanega materiala.
Povsem obremenljiv	po 7 dneh
Certifikati/atesti/dosežen razred	EN 1504-5 U(F1)(W1)(1/2)(8/30)(1) Razred injektabilnosti pri suhem in mokrem mediju: 0,1
Upogibna trdnost	~ 35 MPa (po 7 dneh)
Tlačna trdnost	~ 80 MPa (po 7 dneh)
E-modul	~ 1,25 GPa
Temperatura steklastega prehoda	~ 45 °C (zahteva standarda > 40 °C)
Temperatura materiala pri vgradnji	min. +8 °C / maks. +30 °C
Temperatura podlage	min. +8 °C / maks. +30 °C
Sprijemna trdnost na beton (po 7 dneh)	> 4 MPa

Podlaga

Primerne podlage:

Suhi, mat vlažen beton, ki je brez ohlapnih delcev, prahu, olj in masti.

Voda v tekoči obliki ne sme biti prisotna.

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehniko!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.

Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 8°C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
- Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
- Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
- Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
- Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!

Nasveti:

- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni izdelek ustrezne serije.
- Pri estrihih je treba pred vgradnjo izvesti postopek ogrevanja v skladu s standardi.
- Med obdelavo in utrjevanjem talno gretje ne sme biti vklopljeno.

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

Varnostni napotki

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različice ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.si.